Bedienungsanleitung

Traufschere im Koffer – TS1

„Auf dem Dach sind wir per Du!"

... mehr zu finden unter:

shop | **www.masc-gmbh.de**
insta | **masc_werkzeug_bauartikel**

telefon | 07306 300 820-0
mail | info@masc-gmbh.de

An der Alten Ziegelei 12
89269 **VÖHRINGEN**

TECHNISCHE DATEN

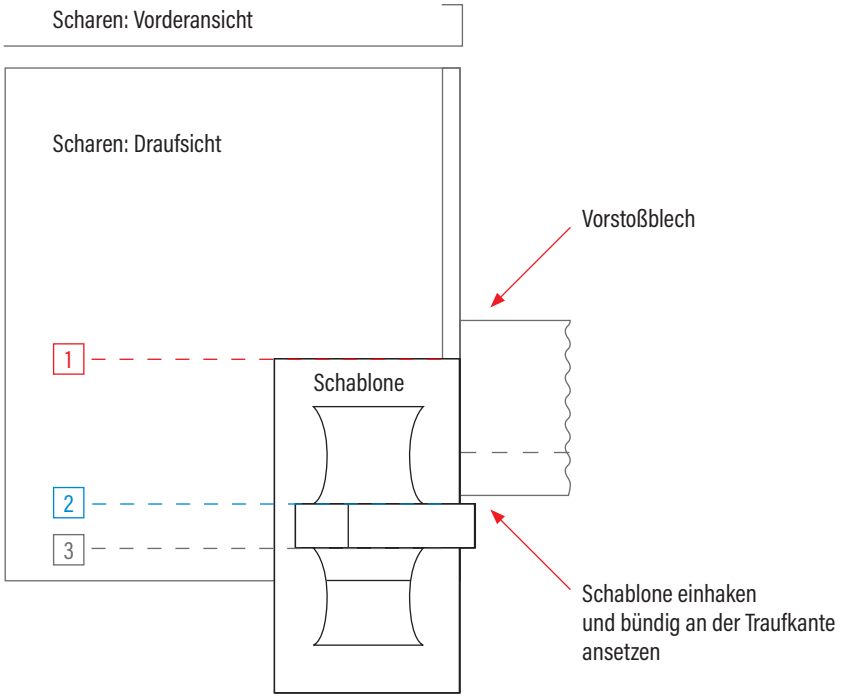
Maße	225 x 225 x 56 mm
Gewicht	12,85 kg
Stärke Bleche – verzinkt	bis 0,6 mm
Stärke Bleche – Cu	bis 0,7 mm
Stärke Bleche – Alu	bis 0,7 mm

Lieferumfang: Traufschere TS1 | Anzeichenschablone | Metallkoffer

Die MASC Traufschere für den halbrunden Ausschnitt im Traufbereich, ist als Baustellenwerkzeug sowie als Tischgerät im Werkstattbereich einsetzbar.

Durch den Einsatz der Traufschere ist ein vorheriges Aufbiegen der Profilscharen oder Kassetten nicht mehr notwendig. Das Gerät schneidet Unter- oder Überdeckung mit einem Schnitt.

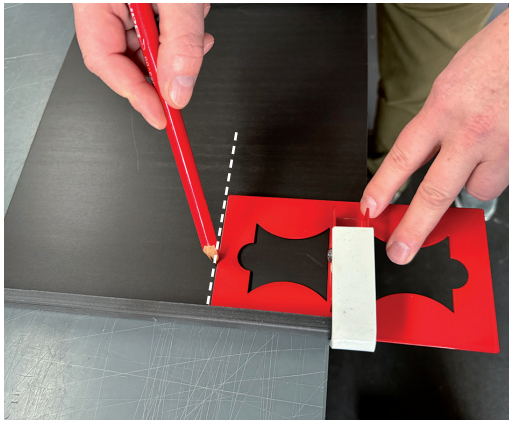
ANLEITUNG

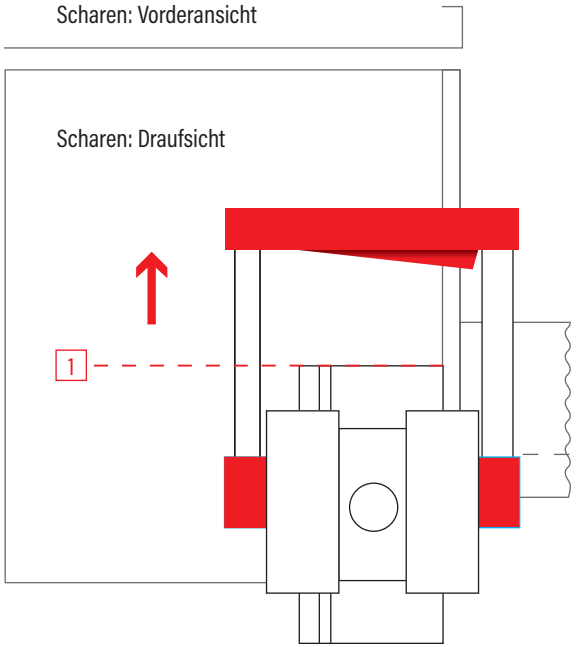


1 Anzeichenlinie = Geräteansatzlinie für die Traufschere

2 Anzeichenlinie = Traufumbug

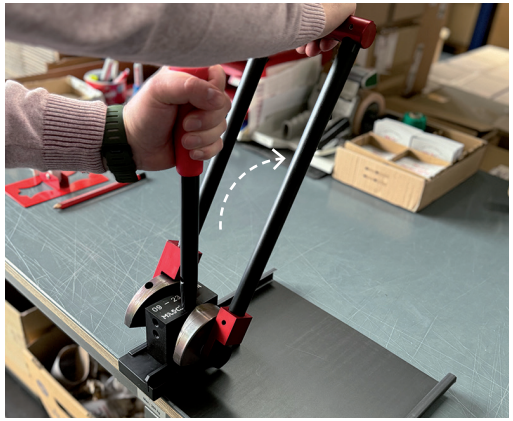
3 Anzeichenlinie = Scharenabschnitt (Bei Überstand)

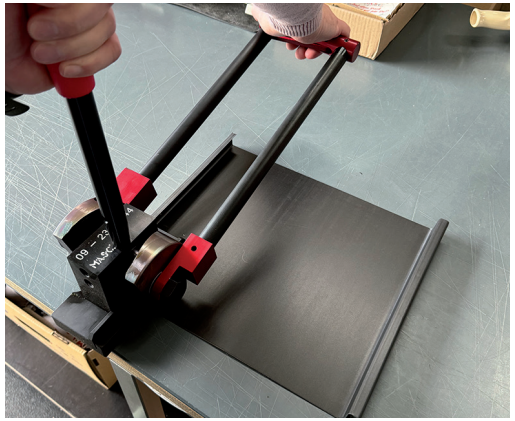


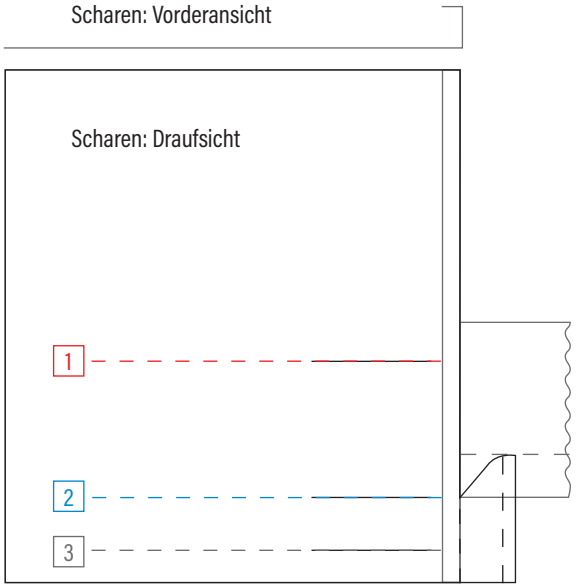


Gerät an die Anzeichenlinie 1 ansetzen.

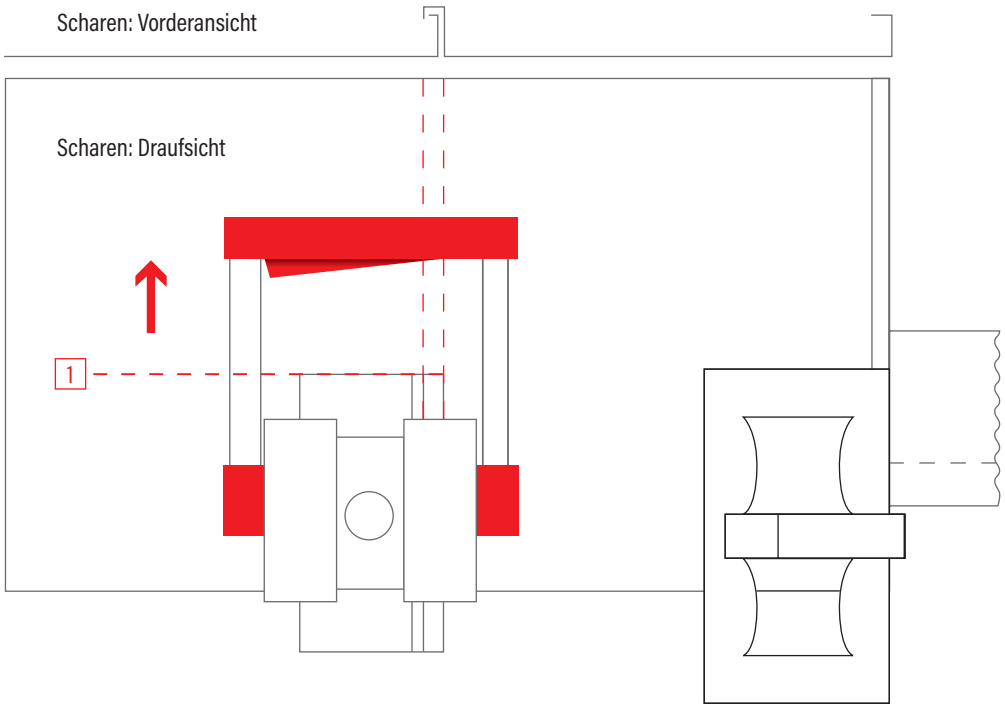
Schneidebügel von der Mittelstellung heraus bis zum Falz in Pfeilrichtung durchdrücken.







Einschnitt flachdrücken und glätten

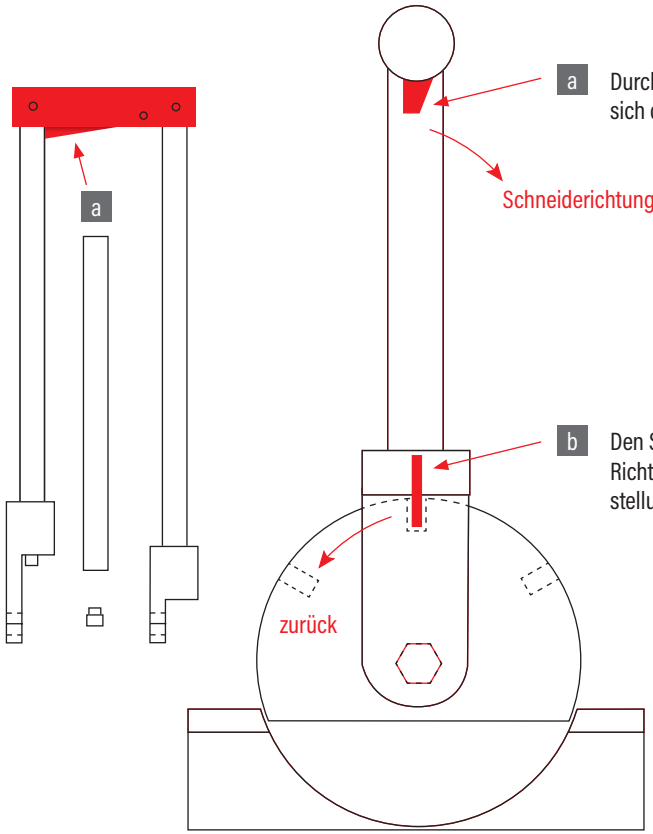


a MASC Traufschere um 180° drehen, Geräteseite für Überdeckung verwenden; Überdeckung leicht anheben und Traufschere wieder an der Anzeichenlinie ansetzen (siehe Bild rechts).

b Schneidebügel von der Mittelstellung heraus bis zum Falz in Pfeilrichtung durchdrücken. Nun den Schneidehebel um eine Arretierung zurücksetzen und in Pfeilrichtung durchschneiden.

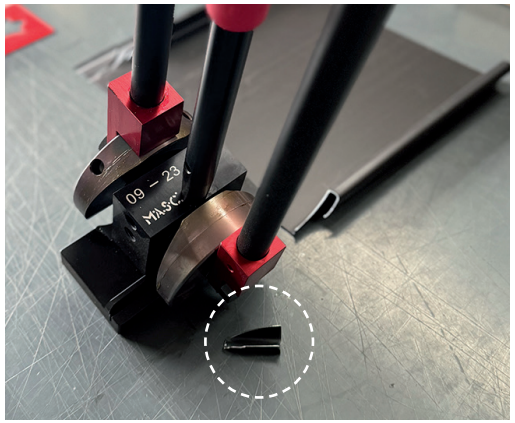
Bei einem Traufüberstand größer als 2,5 cm, in 15 mm Abständen bis zur Anzeichenlinie 1 – Schneidevorgang mittels mehrerer Schnitte wiederholen.

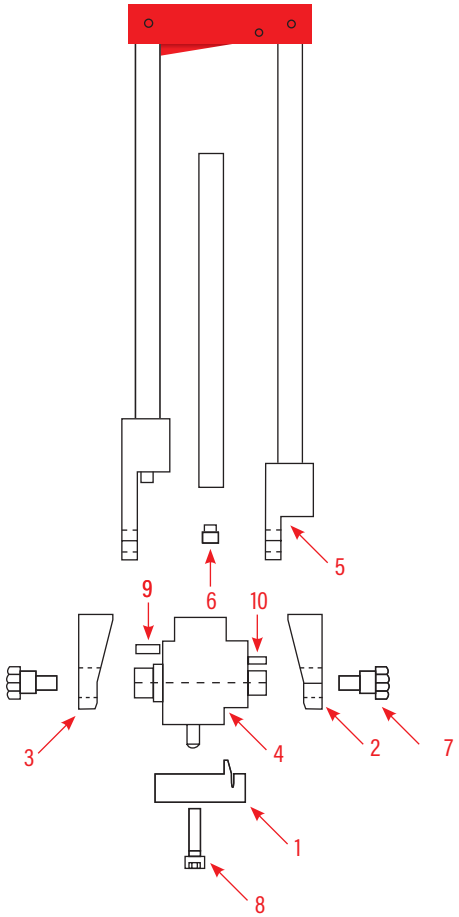
ANLEITUNG



Den Schneidehebel um eine Arretierung zurücksetzen und in Pfeilrichtung weiter durchschneiden.

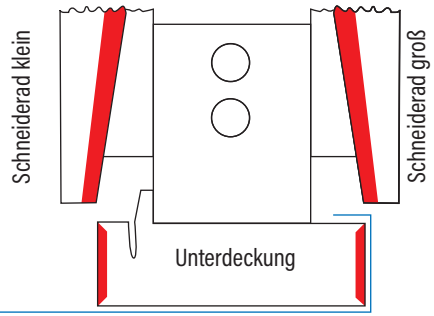
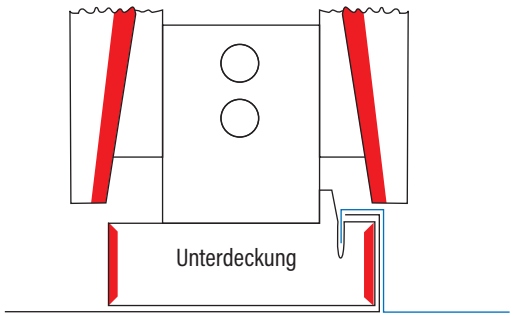
Abfallstück der Überdeckung herauswerfen.





Nr.	Stück	Bezeichnung
1	1	Schneideplatte
2	1	Schneiderad klein (Überdeckung)
3	1	Schneiderad groß (Unterdeckung)
4	1	Grundkörper
5	1	Schneidehebel
6	1	Griff
7	2	Schraube
8	2	Zylinderschraube
9	1	Passfeder
10	1	Passfeder

Rote Fläche = Schneidefläche, von Zeit zu Zeit mit MASC-Schneidfix einsprühen.

Bei Alu-Blechen diesen Vorgang öfters wiederholen.

Trockenschnitte vermeiden um Ausbrüche des Schneiderads zu verhindern.